СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ РОСС RU С-RU.МЖ55.В.14157/26

ЗАЯВИТЕЛЬ
Индивидуальный предприниматель Алексеев Виталий Викторович, ИП Алексеев В.В.
ОГРНИП 323370000034532, ИНН 370304492290.
155800, Ивановская область, г. Кинешма, пер. 3-й Трудовой, д. 9А, кв. 29
(адрес места осуществления деятельности: 155808, Ивановская область, г. Кинешма, ул. Ивана Виноградова, д. 7м). Тел. 8 (920) 357-02-50, e-mail: quorus37@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Индивидуальный предприниматель Алексеев Виталий Викторович, ИП Алексеев В.В.
(Ножевое ателье QUORUS).
ОГРНИП 323370000034532, ИНН 370304492290.
155800, Ивановская область, г. Кинешма, пер. 3-й Трудовой, д. 9А, кв. 29
(адрес места осуществления деятельности: 155808, Ивановская область, г. Кинешма, ул. Ивана Виноградова, д. 7м). Тел. 8 (920) 357-02-50, e-mail: quorus37@mail.ru

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
Орган по сертификации гражданского и служебного оружия и патронов к нему Автономная некоммерческая организация «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия», место нахождения: 117335, РОССИЯ, город Москва, ул. Вавилова, 69/75, ОГРН 1107799035739, ИНН 7736122498, адрес места осуществления деятельности 117335, РОССИЯ, город Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, эт. П, ком. №№ 2, 6, 21, эт. 5, ком. № 14, уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.11МЖ55 от 16.12.2014, тел. 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ
Изделия конструктивно сходные с оружием холодным: ножи разделочные «QUORUS» моделей: «Овощной 80», «Овощной 100», «Универсал 120», «Универсал 140», «Универсал 160», «Шеф 160», «Шеф 180», «Шеф 200», «Шеф 220», «Шеф 240», «Шеф 260», «Сантоку 120», «Сантоку 140», «Сантоку 160», «Сантоку 180», «Сантоку 200», «Хуха», «Баюн», «Бармалей», «Карабас», «Малёк», «Енот», «Бакс», «Ваше Благородие», «Звезда», «Мономах», не являющиеся оружием.
Серийный выпуск по рабочим чертежам.

код **ОКПД 2**: 25.71.15.150
код **ТН ВЭД ЕАЭС**: 8211 92 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ
1. Протоколов сертификационных испытаний ХО-4906 ÷ ХО-4931 от 20.07.2026 г. ИЛ АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ») (РОСС RU.0001.21МЖ49).
2. Акта о результатах анализа состояния производства № 71/ОС ГСО от 03.07.2026 г. - Орган по сертификации гражданского и служебного оружия и патронов к нему АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» (РОСС RU.0001.11МЖ55)
Примененная схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ
Копии протоколов сертификационных испытаний прилагаются. Место нанесения знака обращения на рынке: на первичной упаковке и (или) в сопроводительной документации (паспорте) на изделие.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 22.07.2026 по 21.07.2027

М.П.

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации — (подпись) — Рогощенков Николай Викторович (фамилия, имя, отчество)

Эксперт-аудитор (эксперты-аудиторы) — (подпись) — Алексеев Константин Евгеньевич (фамилия, имя, отчество)

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ «НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)
117335, город Москва, ул. Вавилова, д.69/75

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
Фактический адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.:8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
Ведущий эксперт
_____ М.С. Богачёв
«20» июля 2026 г.

м.п.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-4925 **20.07.2026**

1. Наименование и контактные данные заказчика: Индивидуальный предприниматель Алексеев Виталий Викторович (155800, Ивановская область, г. Кинешма, пер. 3-й Трудовой, д. 9А, кв. 29, адрес места осуществления деятельности: 155808, Ивановская область, г. Кинешма, ул. Ивана Виноградова, д. 7м).
2. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/482 от 03.07.2026 г., гарантийное письмо № 1 от 06.07.2026 г. ИП Алексеева В.В. Серийный выпуск.
3. Дата и место осуществления лабораторной деятельности: 20.07.2026 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
4. Изготовитель: **Индивидуальный предприниматель Алексеев Виталий Викторович (Россия). (Ножевое ателье QUORUS)** (155800, Ивановская область, г. Кинешма, пер. 3-й Трудовой, д. 9А, кв. 29, адрес места осуществления деятельности: 155808, Ивановская область, г. Кинешма, ул. Ивана Виноградова, д. 7м).
5. Наименование образца испытаний: нож нескладной **«QUORUS»** модели **«Бакс»** в индивидуальной упаковке. Представленный образец комплектуется предохранительными ножнами.



6. Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов): № 150/ОС от 03.07.2026 г.
7. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
8. Метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
9. Условия окружающей среды: температура 21° С, влажность 59%, давление 100 кПа.
10. Результаты испытаний

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по КД	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	240,0÷246,0	240,9 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	112,0÷115,0	112,9 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	30,0÷34,0	30,0 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,0 ÷3,5	3,1 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	128,0÷131,0	128,0 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	27,0÷30,0	28,8 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	19,0÷22,0	19,4 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1)	59÷63	63 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм		После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9.5)
прочность клинка/ упругость клинка		Прочный/упругий (п. 5.10)	Прочный/упругий	Наличие/ Наличие (п. 9.5)
степень заточки		Лезвие должно быть заточено (4.15)	Заточено	Наличие (п. 9.3)
внешний вид/маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует/Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

п. 5.1.1 Травмоопасная рукоять. Глубина одиночной подпальцевой выемки на черене рукояти не более 5 мм.	3,0 мм
Толщина пяты клинка, используемой в качестве ограничителя, не более 3,5 мм.	3,1 мм
п. 5.1.2 Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти.	3,1 мм

11. Заключение: испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуросъемные. Общие технические условия» (Разделы 4-6) в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.3, 9.4, 9.5.
12. Дополнительная информация: Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт **Н.П. Доля**

Конец протокола

Частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».
Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО Н.В. Рогощенков